



—— 拓品质 传天下 ——

高效HIGH-EFFICIENCY 节能ENERGY-SAVING

低噪音LOW-NOISE 无振动NO-VIBRATION

**RH**<sup>®</sup>



**RONGHENG**

MAGLEV TURBO BLOWER

**磁悬浮离心鼓风机**

高效 / 无油 / 节能 / 环保 / 低噪音 / 免维护

**联系我们:**  
**Contact Us:**

地址: 江苏省海门市余东工业园区

电话: 0513-68903288

传真: 0513-68903300

邮箱: sales@rh-cn.com

[www.rh-cn.com](http://www.rh-cn.com)



南通荣恒环保设备有限公司

Nantong RongHeng Environmental Equipment Co.,Ltd.





30年 工匠历程  
Craftsman history  
铸就磐石品质

## 拓品质 传天下

The extension of quality spread all over the world

质 创 服 诚  
量 新 答 信

南通荣恒环保设备有限公司  
有限公司建20-3年

由 长 平



南通荣恒环保设备有限公司厂区鸟瞰图



## 公司简介

COMPANY PROLE

南通荣恒环保设备有限公司，是从事各类鼓风机、压缩机等产品研发、制造、销售和服务于一体的专业公司，产品涵盖：磁悬浮离心机、空气悬浮风机、罗茨风机/真空泵、螺杆鼓风机、各类阀门、消声装置、自动控制系统等。

荣恒公司技术力量雄厚、设计手段先进、加工设备精良，质量体系完善，在产品的多项关键技术上实现重大突破，能效、噪音等主要性能指标达到先进水平。

荣恒公司坚持质量、创新、服务、诚信的经营理念，依靠具有自主知识产权的高科技产品，凭借优良的品质、合理的价格、贴心的服务，产品遍布全国、远销海外，在污水处理、烟尘脱硫、化工合成、气力输送、高炉冶炼、水产养殖、造纸等领域具有较高的知名度和市场占有率。

荣恒公司将持续为我国环境保护及各项事业提供更先进更优秀的产品。



Nantong Rongheng Environmental Protection Equipment Co., Ltd. is a professional company engaged in the research and development, manufacturing, sales, and service of various types of blowers, compressors, and other products. Its products include: magnetic levitation fans, air levitation fans, Roots fans/vacuum pumps, screw blowers, various valves, silencing devices, automatic control systems, etc.

Rongheng Company has strong technical strength, advanced design methods, excellent processing equipment, and a complete quality system. It has achieved significant breakthroughs in multiple key technologies of its products, and its main performance indicators such as energy efficiency and noise have reached advanced levels.

Rongheng Company adheres to the business philosophy of quality, innovation, service, and integrity, relying on high-tech products with independent intellectual property rights. With excellent quality, reasonable prices, and thoughtful services, its products are distributed throughout the country and exported overseas. It has a high reputation and market share in fields such as sewage treatment, flue gas desulfurization, chemical synthesis, pneumatic conveying, blast furnace smelting, aquaculture, and papermaking.

Rongheng Company will continue to provide more advanced and excellent products for environmental protection and various undertakings in China.





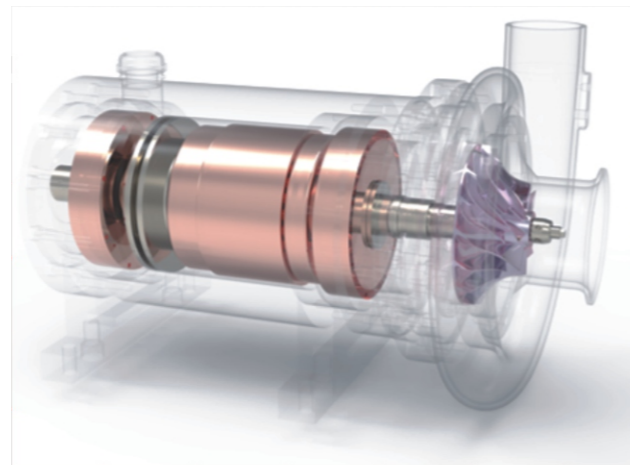
# RONGHENG 磁悬浮鼓风机

荣恒磁悬浮鼓风机是将磁悬浮轴承技术和高速电机技术融入传统风机之中所形成的一种高效的节能环保的新型风机，具有高效智能、低噪音、运行可靠、免维护等显著优点，可广泛应用于污水处理、火力发电、水泥、化工、半导体、食品医药、纺织印染、钢铁冶金、造纸等行业。

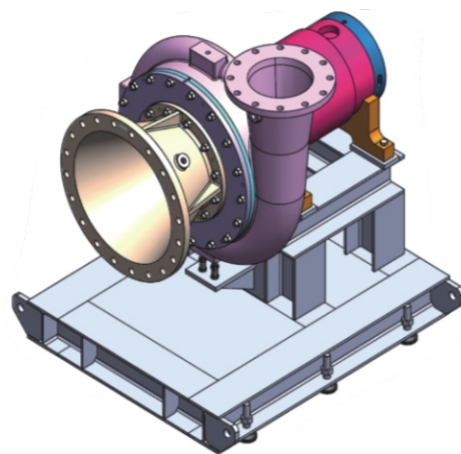
## 设备展示

EQUIPMENT DISPLAY

- 磁悬浮轴承
- 高速永磁电机
- 三元流叶轮
- 智能控制



高效 / 无油 / 节能 / 环保 / 低噪音 / 免维护

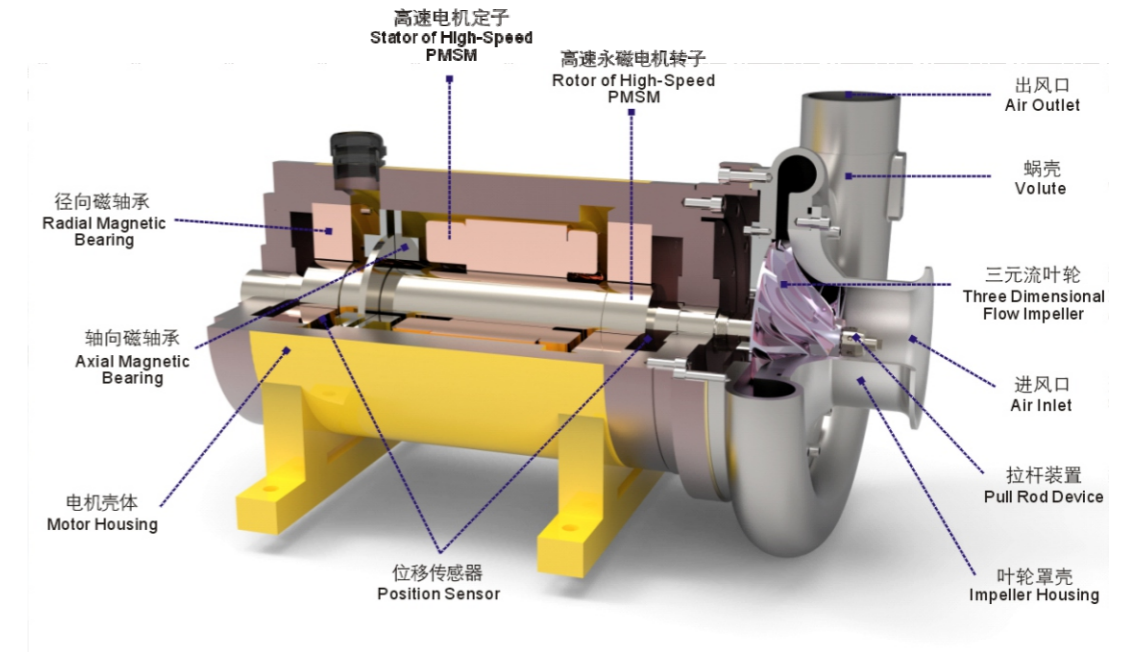


## 工作原理

OPERATING PRINCIPLE

空气由进风口进入磁悬浮高速永磁电机直接驱动的三元流叶轮，在高速旋转的叶轮带动下产生动能、压力势能，部分动能在扩压器和蜗壳流道中转化为压力势能，改变流动方向，最后经过排气管输入管网，达到曝气效果。

荣恒动力以磁悬浮电机和轴承控制器为核心，采用先进的DA调节技术，实现了鼓风机的节能和高效运行。



## 核心技术与部件

CORE TECHNOLOGIES AND COMPONENTS



# MAGLEV TURBO BLOWER



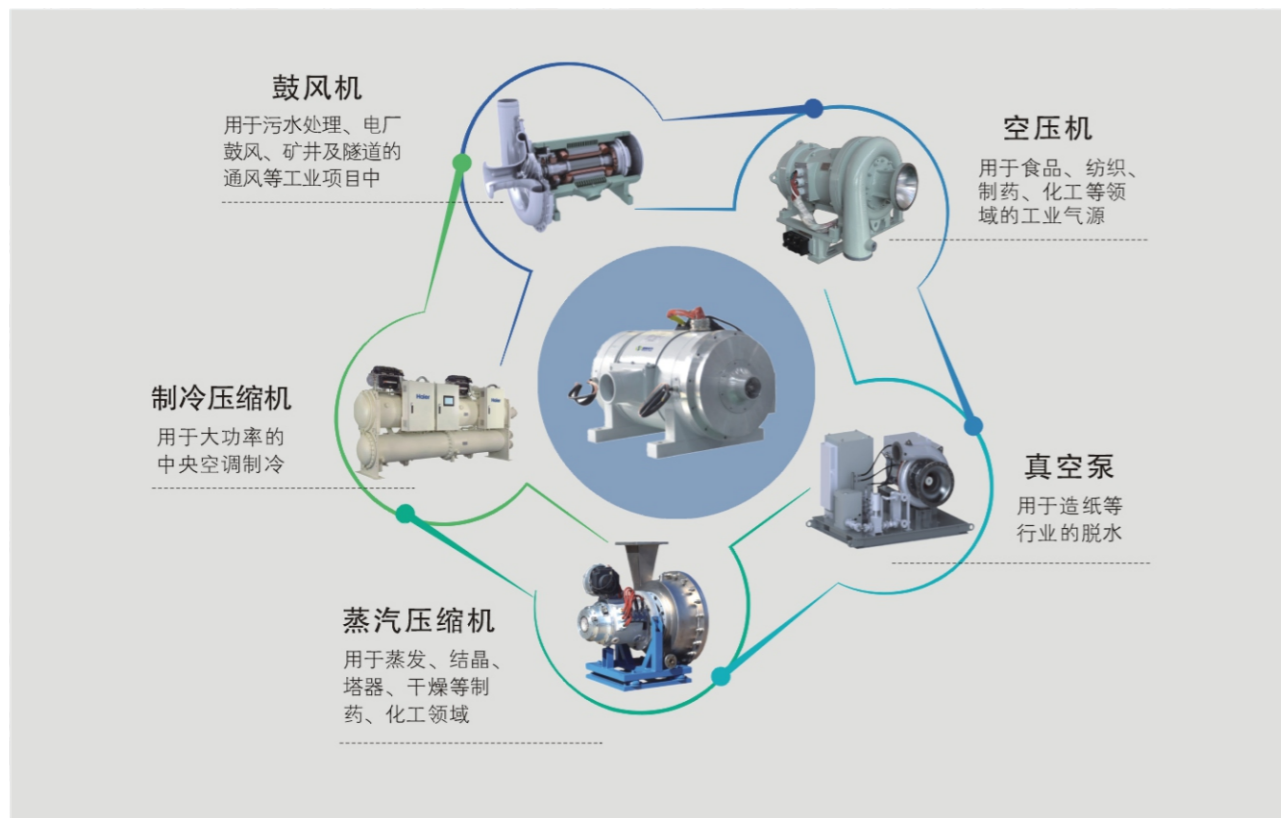
## 高效三元流叶轮

机头叶轮采用三元流动理论设计，通过超高强度锻压铝合金材料经5轴加工中心高速铣削成型，精密度达0.001mm，具有效率高、寿命长、防腐蚀等特点。

## 高效稳定变频器

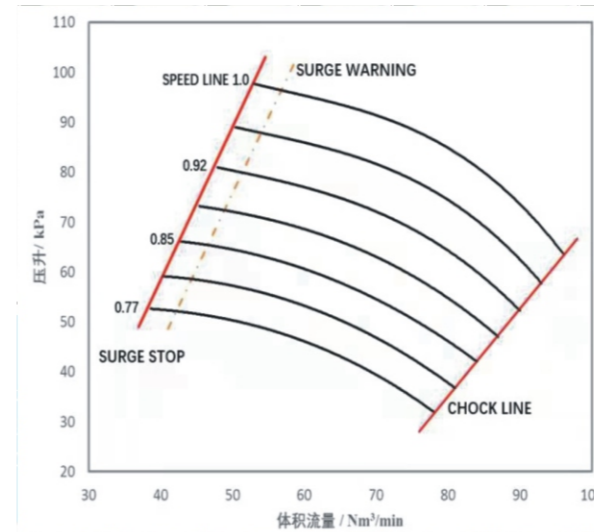
电机运行采用最新型高频率变频器对高速永磁电机进行频率调节，内置滤波器抑制内部电磁干扰，独立散热，可针对不同工况实现参数自适应，实现自动化控制和无人值守。

拥有独立研发、设计生产能力掌握了磁悬浮行业平台型技术能够满足更多的磁悬浮产品系列需求。



# 型号参数

MODEL PARAMETER



型号	SXTR 50	SXTR 75	SXTR 100	SXTR 132	SXTR 150	SXTR 200	SXTR 250	SXTR 315	SXTR 355
升压 (kPa)	流量(m <sup>3</sup> /min): 1atm, 20°C								
40	56	86	115	160	190	250	308	375	
50	50	72	96	130	150	210	252	310	370
60	45	65	82	100	130	176	218	270	320
70	40	55	73	96	115	152	190	240	280
80	35	50	66	90	100	136	172	215	245
90	30	45	60	76	90	125	154	190	220
100				68	85	112	145	176	200
110				60	78	108	132	160	186
整机功率 (kW)	50	75	100	132	150	200	250	315	355

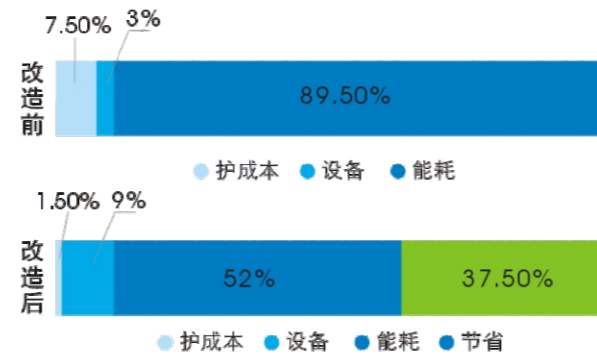




# 节能收益

ENERGY SAVING BENEFITS

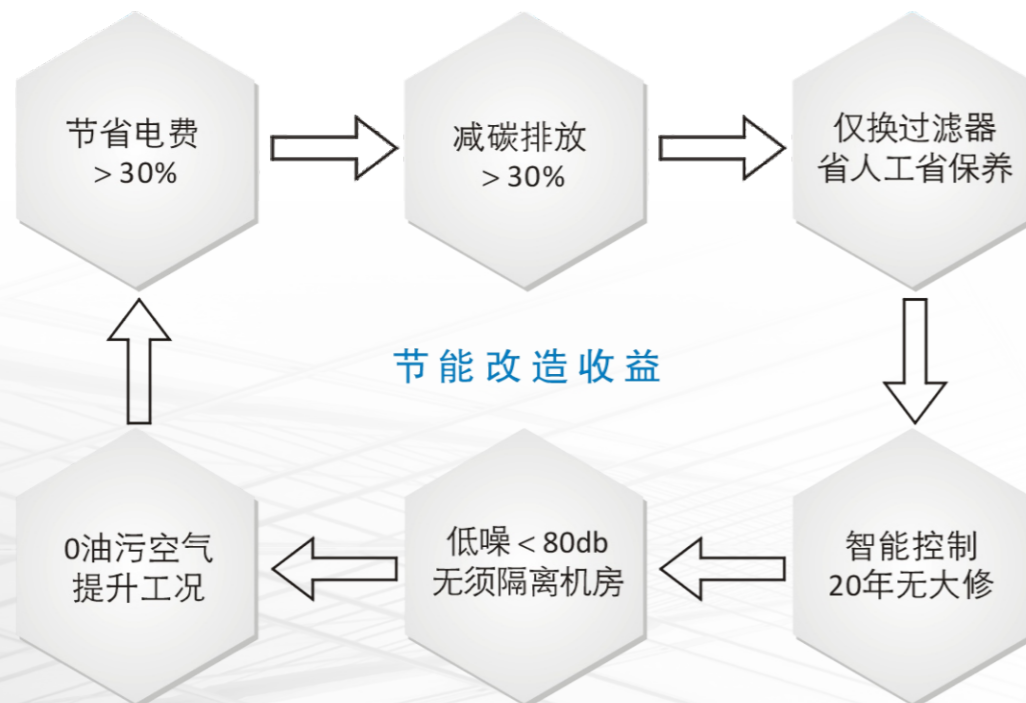
某工业污水处理改造项目		
类型	原有罗茨鼓风机	磁悬浮鼓风机
数量	2台	1台 (1台替换2台)
运行参数	2×80kW 58.8kPa 80m³/min	100kW 58.8kPa 80m³/min
节能分析	荣恒磁悬浮鼓风机以1台替换2台原有罗茨鼓风机，节能37.5%	



注: 在采用鼓风机曝气工艺的污水处理厂, 鼓风机的电耗约占到全厂电耗45-60%, 使用荣恒动力磁悬浮鼓风机后, 可为其节省30-50%的费用。

# 节能优势

ENERGY SAVING ADVANTAGES



# 核心优势

CORE ADVANTAGES



## 体积小、易安装

整机一体化设计, 撬装结构, 内部集成流体部件、电机、变频器等部件, 结构紧凑, 重量轻, 无需繁琐设备基础, 无需大型起重设备, 安装便捷, 一键启停。



## 智能控制、实时监控

采用物联网模块, 实时监管风机运行状态, 运用LCP、MCP、DCS控制系统实时调整控制参数, 更加便捷地为客户提供贴身服务。



## 节能高效

采用自主设计的高效离心叶轮+高速永磁同步电机。相比传统容积式设备节能约30%, 相比多级离心设备节能约20%, 相比传统齿轮增速单级离心设备节能约15%。



## 低振动、低噪音

得益于磁悬浮技术, 风机内转动部件与静止部件无机接触、无摩擦, 声压级低于80dB(A), 声音小, 振动低。



## 无油、无摩擦

由于采用先进的磁悬浮轴承技术, 省却了传统设备所必须的齿轮变速箱及油性轴承, 所以做到了整机无油。



## 维护方便, 多级防护

采用磁悬浮轴承技术, 系统内无齿轮箱、润滑系统等部件, 无需机械保养, 日常维护仅需更换空气过滤器, 三重断电保护+及时可靠的售后保障。



# 应用场景

APPLICATION SCENARIO



污水处理  
Sewage Treatment



钢铁制造  
Iron And Steel Manufacture



火力发电  
Thermal Power



水泥制造  
Cement Manufacturing



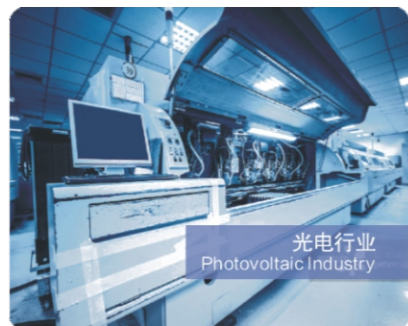
医药产业  
Pharmaceutical Industry



脱硫氧化  
The Desulfurization Oxidation



生物发酵  
Biological Fermentation



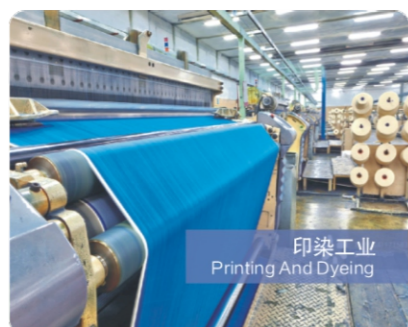
光电行业  
Photovoltaic Industry



工业化工  
Industrial Chemical



造纸生产  
Paper Production



印染工业  
Printing And Dyeing



食品生产  
Food Production

# 合作伙伴

COOPERATIVE PARTNER

